



Dupla detecção UV e IR. A Honeywell e a IRIS Sistemas se uniram e agora distribuem juntas a grande tecnologia de detectores de dual UV e IR, modelo CS550B, para chama, principalmente para demandas de processos industriais como petróleo e petroquímica, papel e celulose, produtos químicos, caldeiras industriais, fornos de cimento, cal e enxofre e caldeiras de recuperação química, cujo ambiente requer um sensoriamento mais específico da chama, devido a dificuldade de detecção nos ambientes em questão. Sistemas industriais de monitoração Honeywell e IRIS: a mistura perfeita de forma, função e detecção de chama.

Monitoramento de chama em processos industriais

A SOLUÇÃO PERFEITA

A incrível capacidade de duplo sensoriamento UV e IR está no detector CS550B, prestando uma aplicação de segurança e flexibilidade. Com o rele RP532, as componentes UV e IR da chama podem ser monitoradas simultaneamente ou separadamente. Além disso, o rele RP532 permite visualizar até três detectores: duas séries de detectores individuais CS55xB e uma série CS700/CS800, que pode ser utilizada para monitorização de chama piloto. Os Relés de chama são compatíveis com comunicações Modbus para monitoramento e diagnóstico remoto. Para soluções perfeitas de aplicações onde ocorrem difíceis detecções de chama, a solução chama-se Honeywell.

APLICAÇÃO FLEXÍVEL

- Relés de chama disponíveis em versões AC ou DC
- Aprovações FM e CSA
- Monitoração de UV e IR simultaneamente ou separadamente
- Configuração independente para cada sensor
- Calibração automática ou manual
- Sinal de saída de chama Proporcional 0/4-20mA
- Checagem UV com Self-check
- Inclui cabo conector de manuseio simples e de rápida instalação

ECC – Environmental and Combustion Controls

Av. Tamboré, 576
Barueri, São Paulo/SP
Cep: 06460-000

Tel: 55 11 3475 1900
Fax: 55 11 3475 1901
E-mail: control.products@honeywell.com
Site: <http://customer.honeywell.com>



APLICAÇÕES TÍPICAS

Sua mais recente fonte de fornecimento, os sistemas de monitoração de chama Honeywell são perfeitos para indústrias, tais como petróleo e petroquímica, celulose, papel e metais. Estas aplicações requerem um sistema de detecção que possa discriminar a chama em ambientes mais difíceis, o que é de extrema importância em processos industriais que envolvem caldeiras de recuperação de licor negro, caldeiras de co-geração, fornos de cimento ou cal, reatores Claus(H₂S), térmicas oxidantes e turbinas a gás.

COMPONENTES

- Relés de chama RP532, AC ou DC, 3 canais
- Relés de chama RP531, AC ou DC, 3 canais
- Relés de chama RP532U
- Detectores de chama dual UV / IR CS550B
- Detectores de chama IR CS552B
- Detectores de chama UV CS556B
- Detectores compactos de UV CS702, CS802
- Detectores compactos de IR CS706, CS806

Honeywell